

Красноярск 2017

Продолжение титульного листа ВКР по теме Теоретические основы и прак-
тическое применение процессов сорбционного цианирования флотоконцен-
трата ООО «Соврудник» с применением новых смол.

Консультанты по
разделам:

Общие сведения
наименование раздела

подпись, дата

А.И. Рюмин
инициалы, фамилия

Технологическая часть
наименование раздела

подпись, дата

А.И. Рюмин
инициалы, фамилия

Металлургические расчеты
наименование раздела

подпись, дата

А.И. Рюмин
инициалы, фамилия

Охрана труда,
техника безопасности
наименование раздела

подпись, дата

А.И. Рюмин
инициалы, фамилия

Проблема окружающей среды
наименование раздела

подпись, дата

А.И. Рюмин
инициалы, фамилия

наименование раздела

подпись, дата

инициалы, фамилия

Нормоконтролер

подпись, дата

инициалы, фамилия

РЕФЕРАТ

ВКР по теме «Теоретические основы и практическое применение процессов сорбционного цианирования флотоконцентрата ООО «Соврудник» с применением новых смол» содержит 51 страницу, 8 использованных источников, 13 таблиц, 3 рисунка.

ЗОЛОТО, ЦИАНИРОВАНИЕ, ФЛОТОКОНЦЕНТРАТ, СОРБЦИЯ, СМОЛА.

В работе дано описание ООО «Соврудник», состав перерабатываемых руд, формы нахождения золота в них. Подробно изложена схема переработки в гидрометаллургическом цикле флотоконцентрата, полученного из руды.

Проанализирована практика применения нового сорбента золота смолы PuroGold, в испытаниях на ООО «Покровский рудник». Показано, что по технологическим показателям на операции сорбционного выщелачивания смола PuroGold не уступает показателям смолы АМ – 2Б. Простота регенерации смолы в 1 стадию обуславливает технологическую, коммерческую привлекательность данного сорбента.

Проведены металлургические расчеты по сорбционному выщелачиванию флотоконцентрата как с применением смолы АМ – 2Б, так и с применением смолы PuroGold. Показано, что благодаря уменьшению количество стадий регенерации смолы и потери золота с растворами дополнительное извлечения золота в готовую продукцию может составлять до 2,5 кг в год. Благодаря снижению оборудования примерно в 2 раза снижаются капитальные затраты на 90 % эксплуатации на стадии регенерации сорбента.

Рассмотрены вредные, опасные факторы производств, и показано, что по предлагаемой технологии исключается опасность попадания в рабочую зону циана.